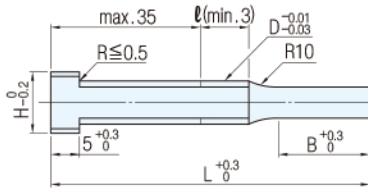


RoHS



刃口形狀如右圖A~G選擇



軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.			
		TYPE		刃口形狀	B刃口長度
		RW塗覆處理 表面3100HV	DLC塗覆處理 表面3000HV以上		
D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	相當於SKH51 61~64HRC	HQA-PG	HM-PG 基底WPC®處理 HM-SG	(A) (D) (R) (E) (G)	S L X
	粉末高速鋼 64~67HRC	HQA-SG	HMA-PG 基底WPC®處理 HMA-SG		刃口長度(B) X>L>S

Ⓜ RW塗覆處理、DLC基底WPC®的刃口前端邊緣部帶有微小R

Ⓜ 刃口端面在塗覆之前進行研磨

Catalog No.			指定單位0.01mm										B	H		
TYPE	刃口形狀	B 刃口長度	D	L						(A)      (D) (R) (E) (G)      (R)						
				min.	P	max.	P-Kmax.	Wmax.	P-Wmin.	R						
RW塗覆處理 HQA-PG HQA-SG	(A)	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~1.80	-			0.15 W/2 以下 只 (R)	5
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~2.80	3.97	2.80	1.00		7
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	1.20		8
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~4.80	5.97	4.80	1.50		9
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.00		11
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50		13
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00		16
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00		19
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00		23
DLC塗覆處理 HM-PG HM-SG	(D)	L	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~1.80	-			0.15 W/2 以下 只 (R)	7
			4	50	60	70	80	90	100	1.00~2.80	3.97	2.80	2.00	7		
			5	50	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	2.00	8		
			6	50	60	70	80	90	100	2.00~4.80	5.97	4.80	2.00	9		
			8	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.50	11		
			10	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50	13		
			13	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00	16		
			16	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00	19			
			20	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00	23			
DLC塗覆處理 基底WPC® HMA-PG HMA-SG	(E)	X	3	50	60	70	80	90	100	1.20~1.80	-			0.15 W/2 以下 只 (R)	5	
			4	50	60	70	80	90	100	1.20~2.80	3.97	2.80	2.00		7	
			5	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	3.50	8			
			6	60	70	80	90	100	2.00~4.80	5.97	4.80	3.50	9			
			8	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00	11			
			10	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00	13			
			13	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00	16			
			16	70	80	90	100	10.00~13.80	-			-	19			
			20	70	80	90	100	13.00~17.80	-			-	40			
DLC塗覆處理 基底WPC® HMA-PG HMA-SG	(G)	X	25	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00	-			28	
			3	50	60	70	80	90	100	1.20~1.80	-			19		
			4	50	60	70	80	90	100	1.20~2.80	3.97	2.80	2.00	7		
DLC塗覆處理 基底WPC® HMA-PG HMA-SG	(G)	X	5	60	70	80	90	100	2.00~3.80	4.97	3.80	3.50	-			8
			6	60	70	80	90	100	2.00~4.80	5.97	4.80	3.50	-			9
			8	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00	-			11
DLC塗覆處理 基底WPC® HMA-PG HMA-SG	(G)	X	10	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00	-			13
			13	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00	-			16
			16	70	80	90	100	10.00~13.80	-			-	-			19
DLC塗覆處理 基底WPC® HMA-PG HMA-SG	(G)	X	20	70	80	90	100	13.00~17.80	-			-			23	
			25	70	80	90	100	18.00~22.80	-			-			28	

Wa. 注意

- L(40)→B=8  
全長(40)時,刃口長度一律為8mm
- (D)(R)(E)(G): P·K>D-0.05→ℓ=0  
P·K>D-0.05時,非圓形沖頭不帶D=0.01(導入部)
- D=3~6→a=0.5, D尺寸為3~6時, a部為0.5mm  
D=8~25→a=1, D尺寸為8~25時, a部為1 mm



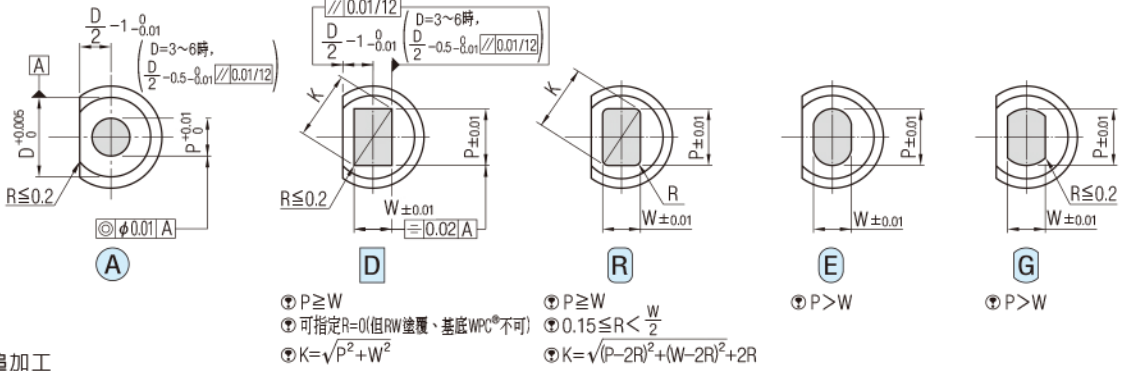
訂貨: Catalog No. - (L)(LC) - (P)(PC) - (W)(WC) - (R)(只R) - (BC, HC, TC...)

HQA-SGDL 13 - 70 - P10.40 - W7.30

HM-PGAS 10 - LC71.0 - PC2.70 - BC8

交期: 15 天 RW塗覆處理

20 天 DLC塗覆處理



追加加工

Alteration	Code	A	D R E G																						
	PC WC	變更刃口尺寸 $PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位 0.01 mm (PKC併用時, 指定單位可為 0.001 mm)	變更刃口尺寸 $PC \cdot \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位 0.01 mm ⊗ 刃口長度 X 型不適用 (0.001 mm)																						
		<table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.999</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.000~3.999</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.000~4.999</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.000~5.999</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>6.000~</td> <td>60</td> </tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1.00~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~4.999	45	5.000~5.999	50	6.000~	60	<table border="1"> <tr> <th>P(PC) · W(WC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P(PC) · W(WC)	Bmax.	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25
P(PC)	Bmax.																								
1.00~1.999	20																								
2.000~3.999	35																								
4.000~4.999	45																								
5.000~5.999	50																								
6.000~	60																								
P(PC) · W(WC)	Bmax.																								
1.00~1.49	8																								
1.50~1.99	13																								
2.00~3.49	19																								
3.50~4.99	25																								
5.00~	30																								
	BC	變更刃口長度 $2 \leq BC \leq B_{\max}$ 指定單位 0.1 mm ⊙ 全長 L 必須為刃口長度 BC+25mm 以上	變更刃口長度 $2 \leq BC \leq B_{\max}$ 指定單位 0.1 mm ⊙ 全長 L 必須為刃口長度 BC+30mm 以上																						
	SC	刃口拋光加工 ⊙ P 尺寸公差、指定單位不變 ⊗ 不可與 RW 塗覆處理、DLC 基底 WPC <sup>®</sup> 併用 ⊗ 刃口 D 形狀不可指定倒角 R=0																							
	PRC	刃口側端面 R 加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定單位 0.1 mm ⊙ $PRC \leq (P-0.2)/2$ ⊗ 不可與 PCC 併用 ⊙ RW 塗覆處理、DLC 基底 WPC <sup>®</sup> 為 PRC ± 0.1																							
	PCC	刃口側端面 C 倒角加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定單位 0.1 mm ⊙ $PCC \leq (P-0.2)/2$ ⊗ 不可與 PRC 併用 ⊙ RW 塗覆處理、DLC 基底 WPC <sup>®</sup> 不適用																							
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow P \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ⊙ P 尺寸指定單位可為 0.001 mm ⊙ RW 塗覆處理不適用	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow P \cdot W \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ⊗ RW 塗覆處理不適用																						

■ RW 塗覆處理的效果

耐磨損性、耐剝離性、耐熱性優異, 可有效用於超高強度材料和  
高強度厚板材的沖壓加工

■ DLC 塗覆處理的效果

由於與非鐵金屬親和性較低, 可有效防止鋁和銅等的沖裁加工時的  
粘結

Alteration	Code	A	D R E G
	全長追加加工	LC	變更全長 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定單位 0.1 mm ⊙ 全長 - 刃口長度為 25mm 以下時, 刃口長度為全長 - 25mm (LKC 併用時, 指定單位可為 0.01 mm)
		LCT	通過 1 個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(⊙)與 LC 相同 TKC + LC + 變更全長公差 變更肩型厚度公差 變更全長 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$
		LMT	通過 1 個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(⊙)與 LC 相同 TKM + LC + 變更全長公差 變更肩型厚度公差 變更全長 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$
		LKC	變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$
	WKC	止迴平行加工(雙面)	
	肩部追加加工	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位 0.1 mm
		TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位 0.1 mm (TKC、TKM、LCT、LMT 併用時, 指定單位可為 0.01 mm) ⊙ 全長 L 縮短 (5-TC) LC、LCT、LMT 併用時, 全長與指定尺寸相同 變更肩型厚度公差
		TKC	$T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
		TKM	變更肩型厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
		TCC	肩部 C 倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位 0.1 mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ⊙ $H \leq 5$ 時, TCC 為 0.5
		SKF	指定軸部尺寸平面加工(單面) $P \leq 2(SKF-0.1)$ 指定單位 0.1 mm
	NDC	無導入部 $t \geq 3 \rightarrow t=0$	